

AI智能工厂大脑

应科院“AI智能工厂大脑”的元认知推理引擎统一多模态工业数据、孤立知识库及不一致的决策框架，创建适应各工厂独特情境的集中式智能层。系统实现跨职能洞察，将零散数据转化为支援设计及维护的可操作智能。结合尖端人工智能编排与领域学习，降低营运及培训成本。

业界挑战

- **数据异质性**：制造环境产生难以标准化的多样化多模态数据
- **专有孤岛**：工厂特定数据保持孤立，妨碍知识转移
- **标准不一**：决策准则在设施间差异显著

技术优势

- **劳动力优化**：简化人力成本，同时大幅改善培训效率及知识转移
- **品质提升**：透过智能建议提升技术产出质素及制造良率
- **开发加速**：显著压缩研发时间表
- **生产力放大**：大幅提高工程师人均产出及整体营运效能

应用范畴

- 产品设计推荐
- workflow编排设计
- 机器维修指导
- 企业员工培训

合作企业

电子消费品生产商、光学与精密制造生产商



它能高效提取多源数据，并借人工智能把数据转为精准方案，让工厂智能化，提升生产效能

